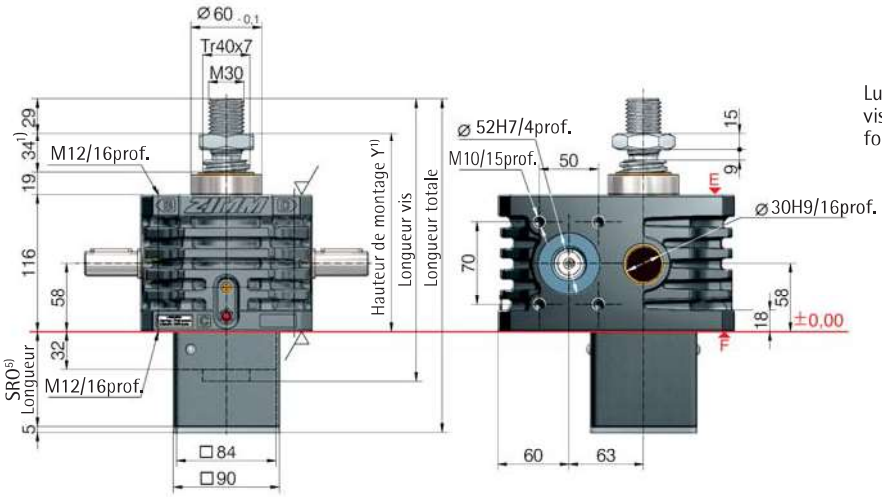
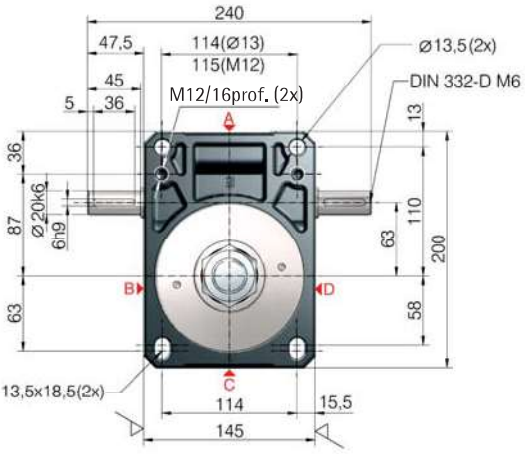
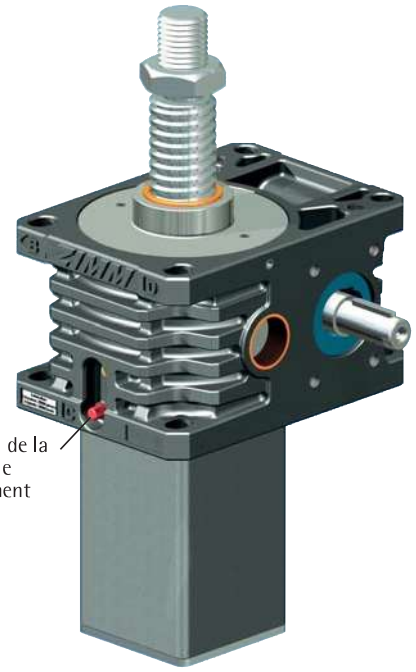
Filetage trapézoïdal Tr

S

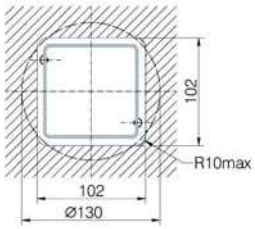
Z-50-S – Vis à avance axiale 50 kN







Lubrification de la vis pendant le fonctionnement

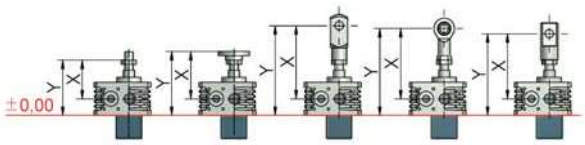


Passage pour tube de protection SRO carré 102x102 ou rond Ø 130

5)Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 40x7

Sans sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Système anti-rotation avec jeu d'interrupteurs de fin de course ES
62+course	92+course	144+course

1)Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 40x7



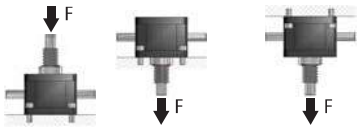
Toutes les cotes en mm	Extrémité de vis standard*	Plateau de fixation BF	Chape GK*	Tête sphérique KGK*	Tête pivotante SLK
Soufflet de protection FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
Sans soufflet de protec. FB	111/169	141/199	231/289	221/279	203/261
Z-50-FB-390	207/265	194/252	327/385	317/375	253/311
Z-50-FB-600	193/251	177/235	313/371	303/361	239/297
Z-50-FB-1000	251/309	235/293	371/429	361/419	297/355
Z-50-FB-1200	246/304	230/288	366/424	356/414	292/350
Z-50-FB-1500	301/359	285/343	421/479	411/469	347/405

*avec bague de fixation soufflet Z-50-FBR

Rapports standard

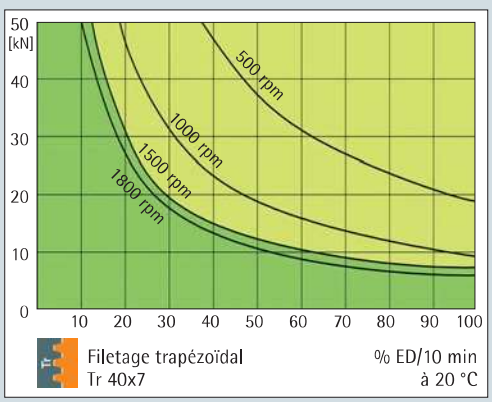
Type	Construction	Vitesse	Vis standard2)	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée4)
Z-50-SN	S- vis à avance axiale	N- normale	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-50-SL		L- lente		28:1	0,25 mm
Z-50-RN	R- vis tournante	N- normale	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
Z-50-RL		L- lente		28:1	0,25 mm

Fixation des vérins de levage



Charge nominale statique totale Charge max. : voir chapitre 7

Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S+R



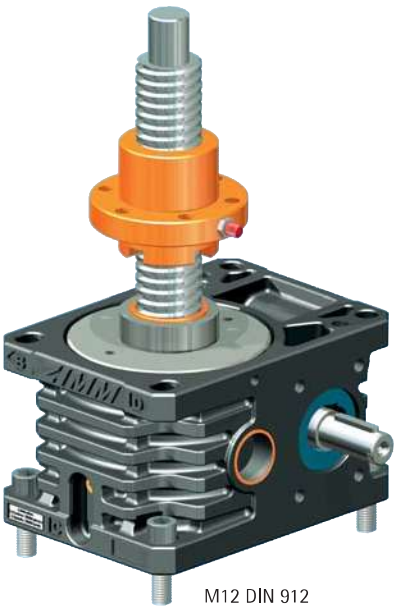
Ce diagramme donne une orientation dans des conditions industrielles standard (temp. ambiante, etc.) et avec un entretien correct (lubrification, etc.). Les moments de couple max. à l'entrée pour une durée de vie optimale sont indiqués sur la page de droite (1500 rpm)

KGT : % ED 2x à 4x plus élevé

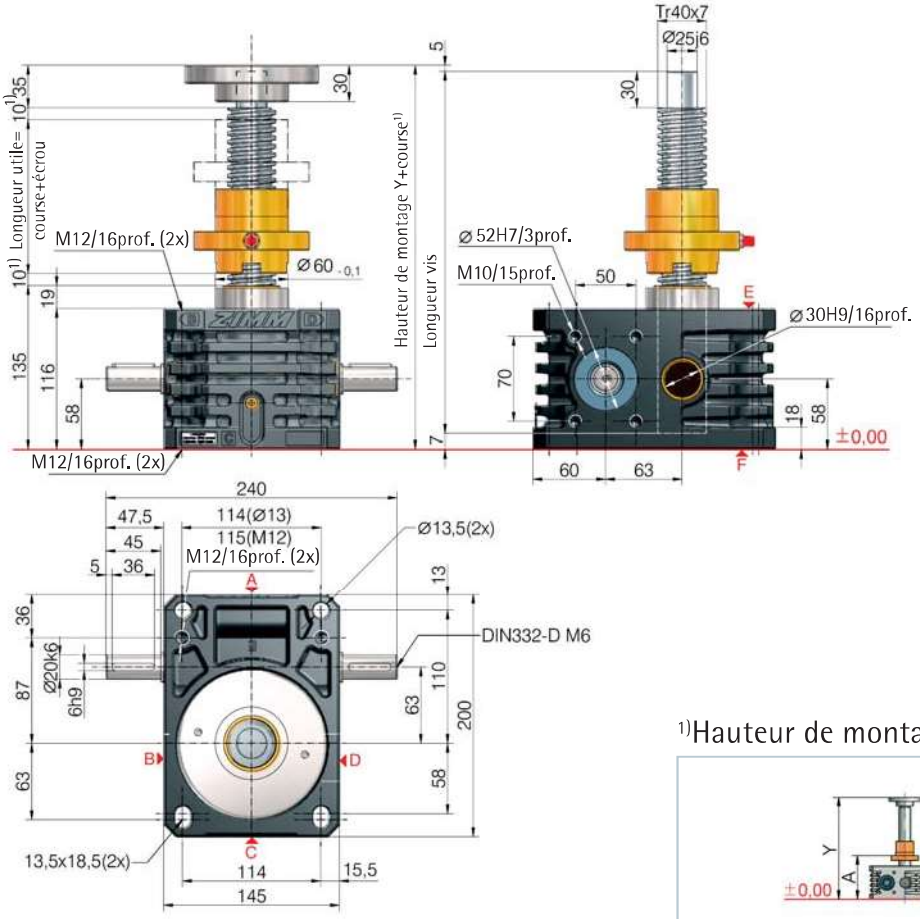
Filetage trapézoïdal Tr

R

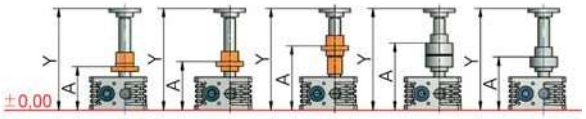
Z-50-R – Vis tournante 50 kN



M12 DIN 912



[1]Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 40x7



Toutes les cotes en mm	Écrou à bride FM	Écrou Duplex DM	Écrou Duplex DM avec SIFA	Écrou pendulaire PM	Écrou sans graisse FFDM
Soufflet de protection FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
Sans soufflet de protec. FB	256/161	260/179	323/242	319/244	275/195
2x Z-50-FB-390	–	407/253	470/316	469/321	427/274
2x Z-50-FB-600	–	377/239	440/302	436/304	394/257
2x Z-50-FB-1000	–	493/297	556/360	552/362	510/315
2x Z-50-FB-1200	–	483/292	546/357	542/357	500/310
2x Z-50-FB-1500	–	593/347	656/410	652/412	610/365

La détermination détaillée des longueurs se trouve au chapitre 7

50 kN

Données techniques série Z-50-S / Z-50-R

Force max. traction/compression statique	- 50 kN (5 t)
Force max. traction/compres. dynamique	- voir diag. carac. du taux d'utilisation (ED)
Vitesse nominale	- 1500 rpm
Vitesse de rotation max. arbre d'entrée	- 1800 rpm
Dimension vis standard	- Tr 40x7[2]
Rapport du boîtier	- 7:1 (N) / 28:1 (L)
Matériau du carter	- GGG-50, résistant à la corrosion
Vis sans fin	- acier de cémentation trempé, rectifié
Poids du vérin de levage	- 17 kg
Poids de la vis/m	- 8 kg
Lubrification vérin	- graisse liquide synthétique
Lubrification de la vis	- lubrification à la graisse
Température de service vérin	- max. 60 °C, plus élevée sur demande
Moment d'inertie	- N : 6,40 kg cm² / L : 2,53 kg cm²
Moment de couple à l'entrée (à 1500 rpm)	- max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Moment de couple passant	- max. 260 Nm

Moment de couple moteur M_G (Nm)	- F (kN) x 0,68[3][4] (N-normale) - F (kN) x 0,23[3][4] (L-lente)
Moment de couple au démarrage	- moment de couple moteur M_G x 1,5

Prévoir une distance de sécurité de 10 mm (au minimum) entre le vérin et l'écrou, resp. entre l'écrou et l'extrémité du filetage !

Liste de contrôle au chapitre 6.

Indications importantes

1) Prolongement de la vis pour soufflet ou ressort spiral : voir tableau ou chapitre 7
2) Tr 40x7 est le standard, également disponible : à filetage double, INOX, filetage à gauche, vis renforcée Tr 55x9 (pour version R uniquement)
3) Facteur incluant les rendements, rapports et coefficient de sécurité de 30 %
4) - Pour un pas de vis de 7 mm