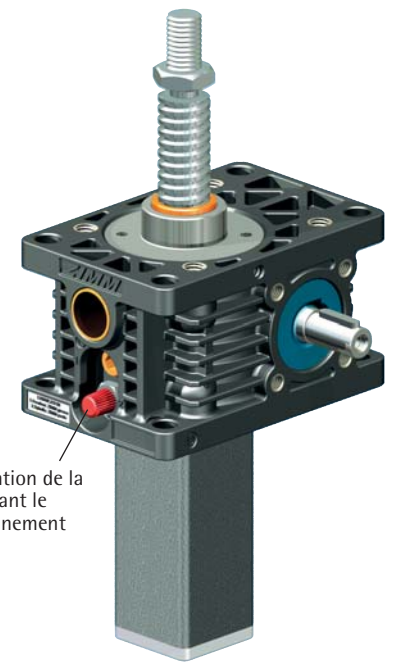
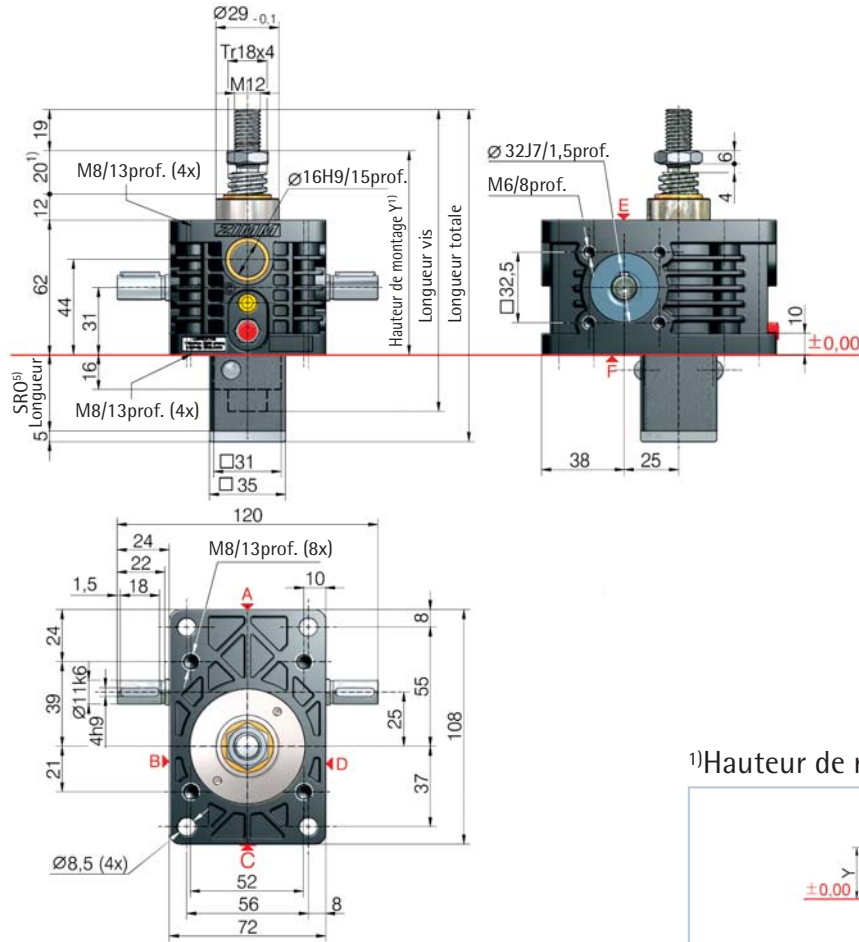
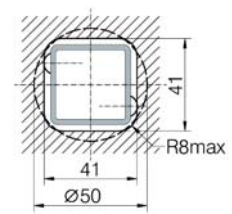


Z-5-S – Vis à avance axiale 5 kN



Lubrification de la vis pendant le fonctionnement



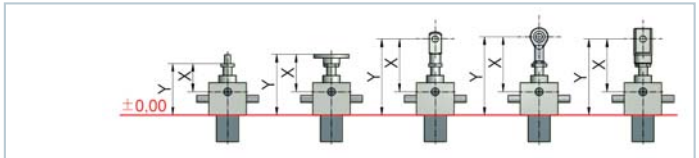
Passage pour tube de protection SRO carré 41x41 ou rond ø 50

5) Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 18x4

Sans sécurité anti-sortie/système anti-rotation	Sécurité anti-sortie/système anti-rotation	Système anti-rotation avec jeu d'interrupteurs de fin de course ES	Système anti-rotation avec ES + KAR*
46+course	61+course	119+course	140+course

*Support-cardan KAR, monté sur le côté F (au-dessous)

1) Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 18x4



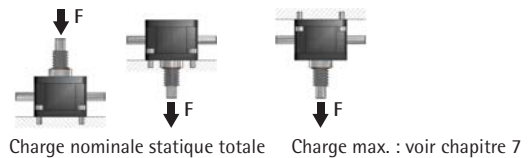
Toutes les cotes en mm	Extrémité de vis standard*	Plateau de fixation BF	Chape GK*	Tête sphérique KGT*	Tête pivotante SLK
Soufflet de protection FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
Sans soufflet de protec. FB	50/94	70/114	98/142	100/144	98/142
Z-5-FB-265	85/129	85/129	133/177	135/179	113/157
Z-5-FB-500	148/192	148/192	196/240	198/242	176/220
Z-5-FB-800	168/212	168/212	216/260	218/262	196/240

*avec bague de fixation soufflet Z-5-FBR

Rapports standard

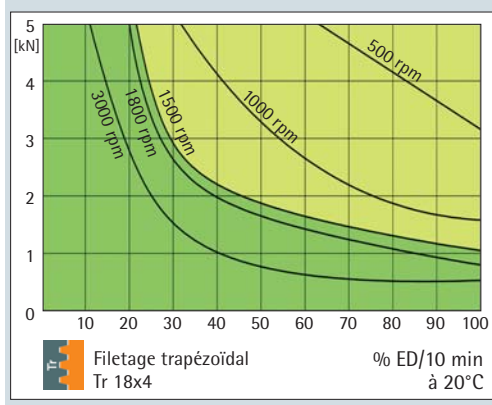
Type	Construction	Vitesse	Vis standard ²⁾	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée ⁴⁾
Z-5-SN	S- vis à	N- normale	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
Z-5-SL	avance axiale	L- lente		16:1	0,25 mm
Z-5-RN	R- vis	N- normale	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
Z-5-RL	tournante	L- lente		16:1	0,25 mm

Fixation des vérins de levage



Charge nominale statique totale Charge max. : voir chapitre 7

Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S+R



Ce diagramme donne une orientation dans des conditions industrielles standard (temp. ambiante, etc.) et avec un entretien correct (lubrification, etc.). Les moments de couple max. à l'entrée pour une durée de vie optimale sont indiqués sur la page de droite (1500 rpm)

Filetage trapézoïdal Tr 18x4
 KGT : % ED 2x à 4x plus élevé

