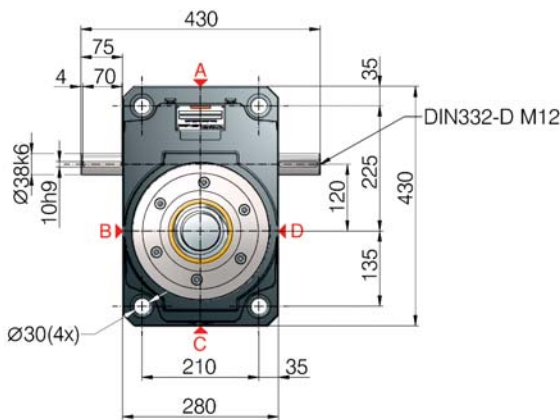
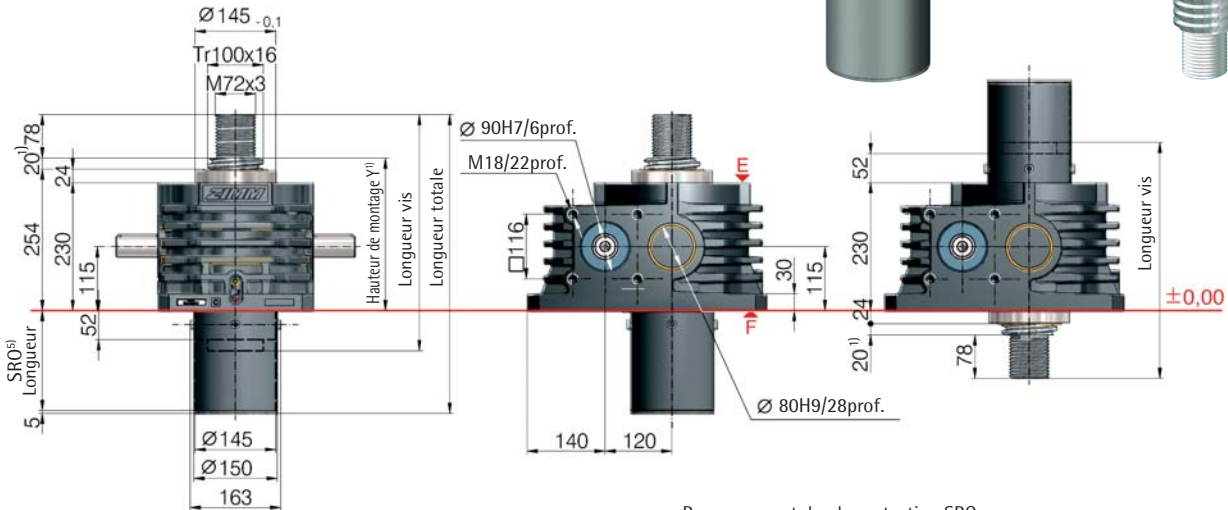
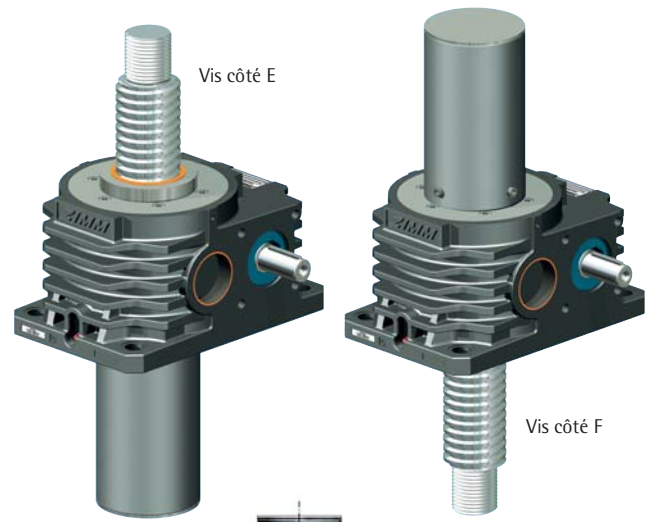
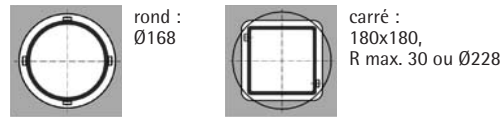


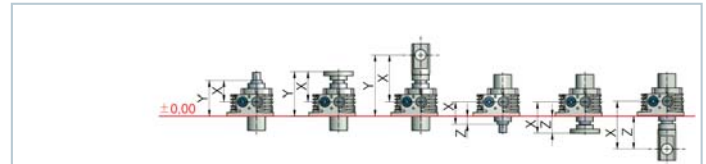
Z-350-S – Vis à avance axiale 350 kN



Passage pour tube de protection SRO



1) Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 100x16



Toutes les cotes en mm

	BF		SLK		BF		SLK	
Soufflet de protection FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
Sans soufflet de protec. FB	159/274	239/354	354/469	159/44	239/124	354/239		
Z-350-FB-600	262/377	317/432	432/547	262/147	317/202	432/317		
Z-350-FB-900	270/385	325/440	440/555	270/155	325/210	440/325		
Z-350-FB-1500	342/457	397/512	512/627	342/227	397/282	512/397		

5) Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 100x16

uniquement vis	avec sécurité anti-sortie AS	avec système anti-rotation VS	avec VS et jeu d'interrupteurs de fin de course ES
○ Ø150	○ Ø150	□ 160x160	□ 160x160
107+course	142+course	142+course	166+course

Rapports standard

Type	Construction	Vitesse	Vis standard ²⁾	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée ⁴⁾
Z-350-SN	S- vis à avance axiale	N- normale	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-SL		L- lente		32:1	0,5 mm
Z-350-RN	R- vis tournante	N- normale	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-RL		L- lente		32:1	0,5 mm

Fixation des vérins de levage

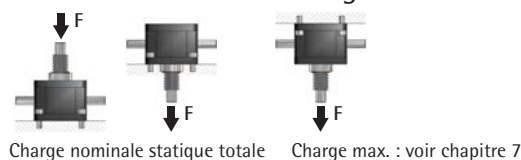
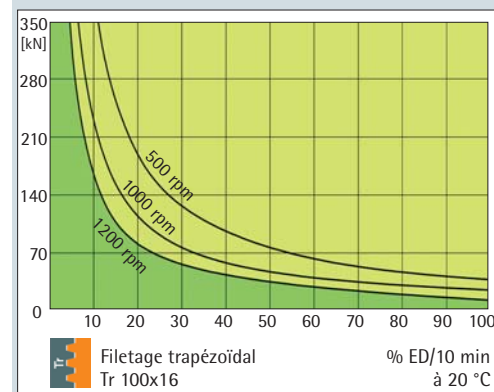
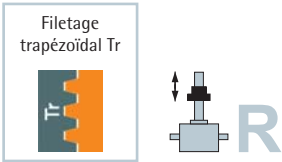


Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S+R

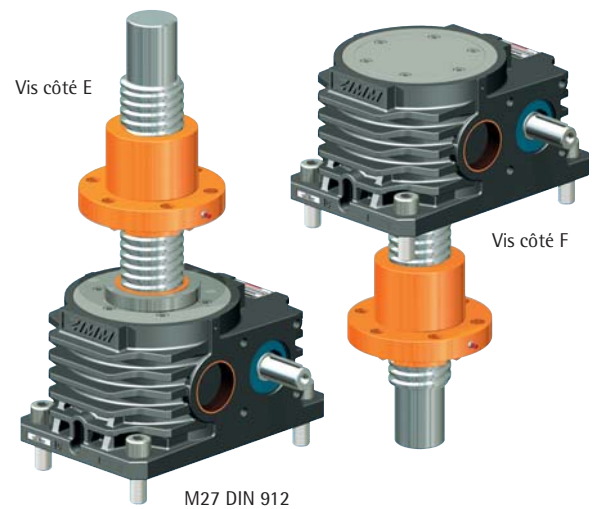
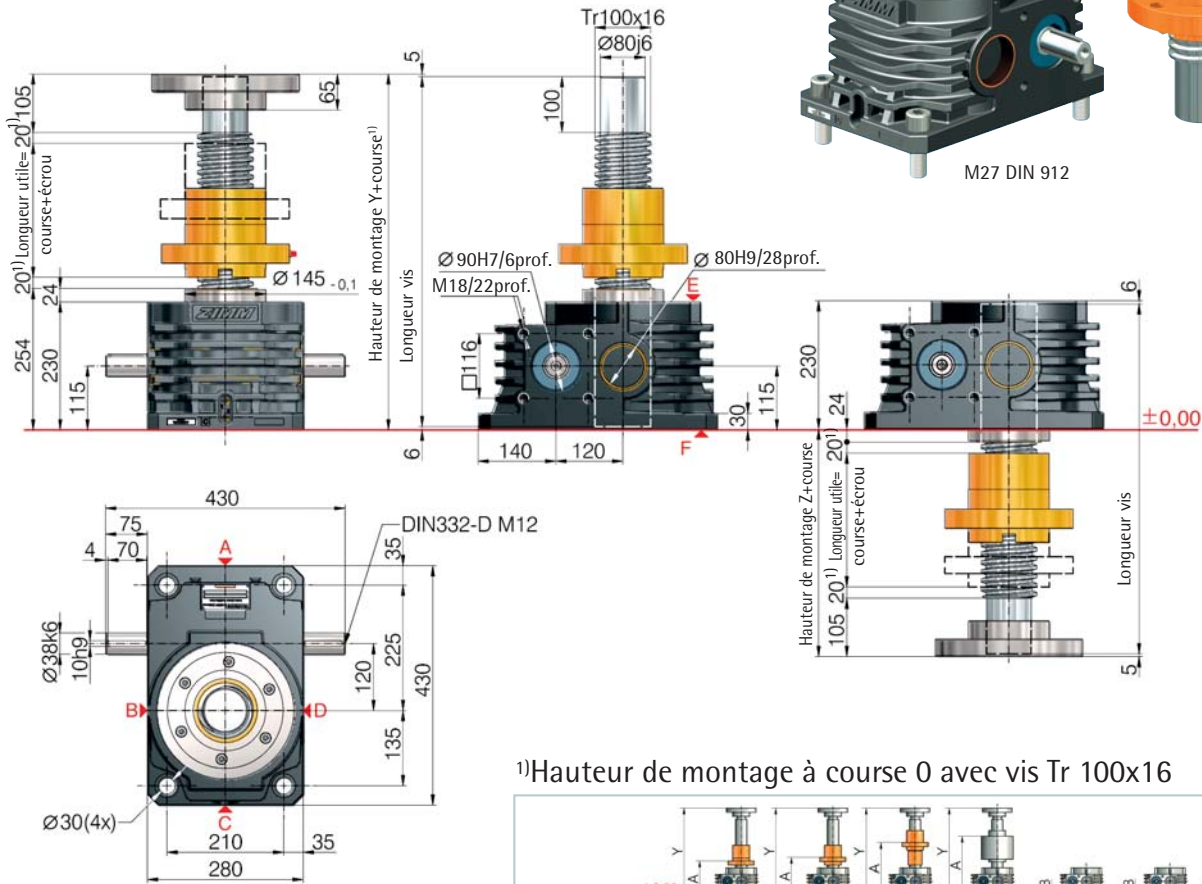


Ce diagramme donne une orientation dans des conditions industrielles standard (temp. ambiante, etc.) et avec un entretien correct (lubrification, etc.). Les moments de couple max. à l'entrée pour une durée de vie optimale sont indiqués sur la page de droite (1000 rpm)

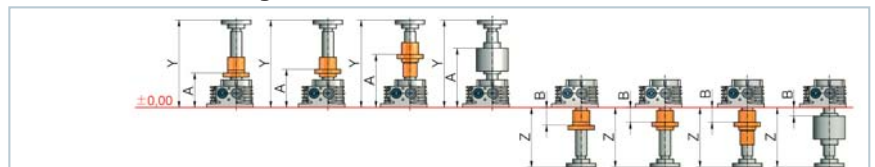
Filetage trapézoïdal Tr 100x16
 % ED/10 min à 20 °C
 KGT : % ED 2x à 4x plus élevé



Z-350-R – Vis tournante 350 kN



¹)Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 100x16



Toutes les cotes en mm	FM	DM	DM avec SIFA	PM	FM	DM	DM avec SIFA	PM
Soufflet de protec. FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B
Sans soufflet de protec. FB	549/314	559/334	669/444	674/509	319/154	329/144	439/144	444/84
2x Z-350-FB-600	-	677/412	787/522	792/587	-	447/222	557/222	562/162
2x Z-350-FB-900	-	693/420	803/530	808/595	-	463/230	573/230	578/170
2x Z-350-FB-1500	-	837/492	947/602	952/667	-	607/302	717/302	722/242

La détermination détaillée des longueurs se trouve au chapitre 7

350 kN

Données techniques série Z-350-S / Z-350-R

- Force max. traction/compression statique - 350 kN (35 t)
- Force max. traction/compression dynamique - voir diag. carac. du taux d'utilisation (ED)
- Vitesse nominale - 1000 rpm
- Vitesse de rotation max. arbre d'entrée - 1200 rpm
- Dimension vis standard - Tr 100x16²⁾
- Rapport du boîtier - 10,66:1 (N) / 32:1 (L)
- Matériau du carter - GGG-50, résistant à la corrosion
- Vis sans fin - acier de cémentation trempé, rectifié
- Poids du vérin de levage - 112 kg
- Poids de la vis/m - 52 kg
- Lubrification vérin - huile de transmission synth.
- Lubrification de la vis - lubrification à la graisse
- Température de service vérin - max. 60 °C, plus élevée sur demande
- Moment d'inertie - N : 148,9 kg cm² / L : 66,1 kg cm²
- Moment de couple à l'entrée (à 1000 rpm) - max. 265 Nm (N) / max. 100 Nm (L)
- Moment de couple passant - max. 1800 Nm

- Moment de couple moteur M₆ (Nm) - F (kN) x 1,09³⁾⁴⁾ (N-normale)
- F (kN) x 0,42³⁾⁴⁾ (L-lente)
- Moment de couple au démarrage - moment de couple moteur M₆ x 1,5

Prévoir une distance de sécurité de 20 mm (au minimum) entre le vérin et l'écrou, resp. entre l'écrou et l'extrémité du filetage !

Liste de contrôle au chapitre 6.

Indications importantes

- Prolongement de la vis pour soufflet ou ressort spiral : voir tableau ou chapitre 7
- Tr 100x16 est le standard, également disponible : à filetage double, INOX, filetage à gauche, vis renforcée Tr 120x16 (pour version R uniquement)
- Facteur incluant les rendements, rapports et coefficient de sécurité de 30 %
- Pour un pas de vis de 16 mm