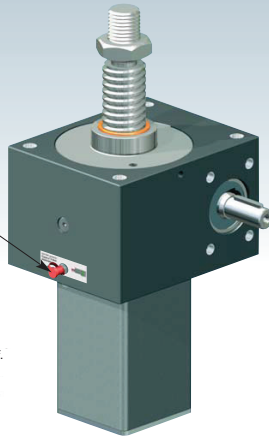
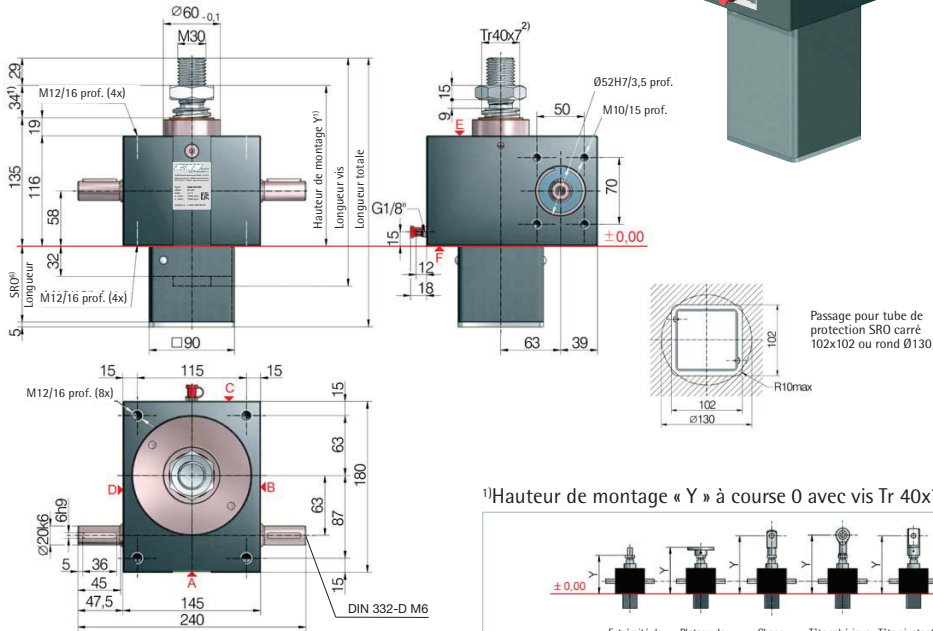




UNIQUE :
lubrification de la
vis pendant le
fonctionnement



GSZ-50-S Avec vis à avance axiale 50 kN



1) Hauteur de montage « Y » à course 0 avec vis Tr 40x7

Toutes les cotes en mm	Extrémité de vis standard*	Plaque de fixation BF	Chape GK*	Tête sphérique KKG*	Tête pivotante SLK
Soufflet de protection FB	Y	Y	Y	Y	Y
Sans soufflet de protec. FB	169	199	289	279	261
Z-50-FB-390	264	248	384	374	310
Z-50-FB-600	251	235	371	361	297
Z-50-FB-1000	309	293	429	419	355
Z-50-FB-1200	304	288	424	414	350
Z-50-FB-1500	359	343	479	469	405

*avec bague de fixation soufflet Z-50-FBR

2) Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 40x7

Sans sécurité anti-sortie/système anti-rotation	Sécurité anti-sortie/système anti-rotation	Système anti-rotation avec jeu d'interrupteurs de fin de course ES	Système anti-rotation avec ES + KAR*
62+course	92+course	144+course	169+course

*Support-cardan KAR, monté sur le côté F (au-dessous)

Rapports standard

Type	Construction	Vitesse	Vis standard ²⁾	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée ³⁾
GSZ-50-SN	S- vis à	N- normale	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-SL	avance axiale	L- lente	Tr 40x7	28:1	0,25 mm
GSZ-50-RN	R- vis	N- normale	Tr 40x7	7:1	1,00 mm
GSZ-50-RL	tournante	L- lente	Tr 40x7	28:1	0,25 mm

Fixation des vérins de levage

Charge max. : 50 kN (charge traction et comp.)
Vis : M12, classe de résistance 8.8
Profondeur de vissage : 12 à 17 mm
Couple de serrage : 38 Nm
Arrêt de vis : avec Loctite 243

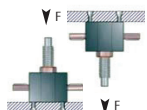
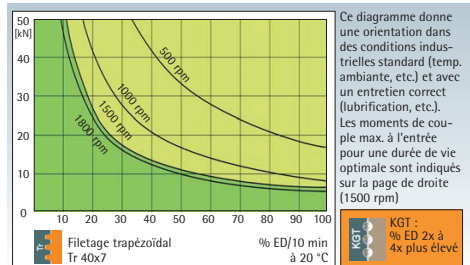


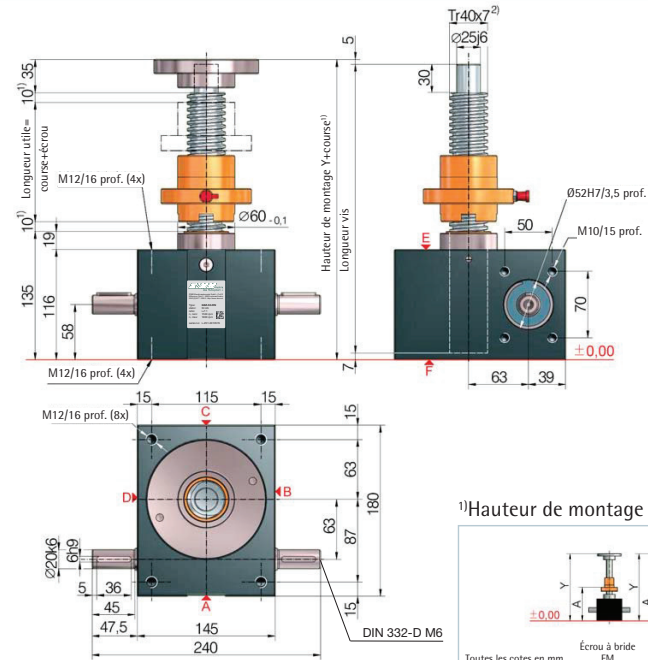
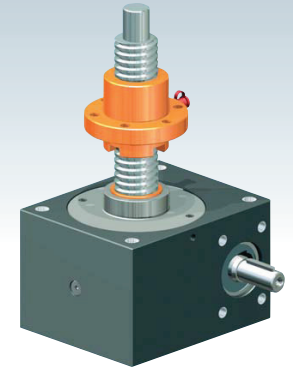
Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S+R



Filetage trapézoïdal Tr 40x7 % ED/10 min à 20 °C
KGT : % ED 2x à 4x plus élevé



GSZ-50-R Avec vis tournante 50 kN



1) Hauteur de montage « Y » à course 0 avec vis Tr 40x7

Toutes les cotes en mm	Écrou à bride FM	Écrou Duplex DM	Écrou Duplex DM avec SIFA	Écrou pendulaire PM	Écrou sans graisse FFDm
Soufflet de protec. FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
Sans soufflet de protec. FB	256/161	260/179	323/242	319/244	275/195
2x Z-50-FB-390	-	403/252	462/311	462/317	420/270
2x Z-50-FB-600	-	377/239	436/298	436/304	394/257
2x Z-50-FB-1000	-	493/297	552/356	552/362	510/315
2x Z-50-FB-1200	-	483/292	542/351	542/357	500/310
2x Z-50-FB-1500	-	593/347	652/406	652/412	610/365

La détermination détaillée des longueurs se trouve au chapitre 8

50 kN

Données techniques série GSZ-50-S / GSZ-50-R

Force max. traction/compression statique - 50 kN (5 t)
Force max. traction/compression dynamique - voir diag. carac. du taux d'utilisation (ED)
Vitesse nominale - 1500 rpm
Vitesse de rotation max. arbre d'entrée - 1800 rpm (dépend de la charge et du cycle)
Dimension vis standard - Tr 40x7²⁾
Rapport du boîtier - 7:1 (N) / 28:1 (L)
Matériau du carter - GGG-50, résistant à la corrosion
Vis sans fin - acier de cémentation trempé, rectifié
Poids du vérin de levage - 8 kg
Poids de la vis/m - 15 kg
Lubrification vérin - graisse liquide synthétique
Lubrification de la vis - lubrification à la graisse
Température de service vérin - max. 60 °C, plus élevée sur demande
Moment d'inertie - N : 6,40 kg cm² / L : 2,53 kg cm²
Moment de couple à l'entrée (à 1500 rpm) - max. 31,5 Nm (N) / max. 10,4 Nm (L)
Moment de couple passant - max. 260 Nm

Moment de couple moteur M₀ (Nm) - F (kN) x 0,68³⁾ + M₀ (N-normale)
- F (kN) x 0,23³⁾ + M₀ (L-lente)
Moment de couple au démarrage - moment de couple moteur M_x x 1,5
Moment de couple à vide ⁴⁾ M₀ (Nm) - 0,76 (N-normale) / 0,54 (L-lente)

Prévoir une distance de sécurité de 10 mm (au minimum) entre le vérin et l'écrou, resp. entre l'écrou et l'extrémité du filetage !
Liste de contrôle au chapitre 7.

Indications importantes

- 1) - Prolongement de la vis pour soufflet ou ressort spiral : voir tableau au chapitre 8
- 2) - Tr 40x7 est le standard, également disponible : à filetage double, INOX, filetage à gauche, vis renforcée Tr 55x9 (pour version R uniquement)
- 3) - Facteur incluant les rendements, rapports et coefficient de sécurité de 30 %
- 4) - À 20 °C, peut être supérieur à l'état neuf
- 5) - Pour un pas de vis de 7 mm