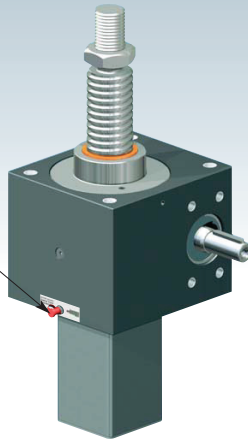
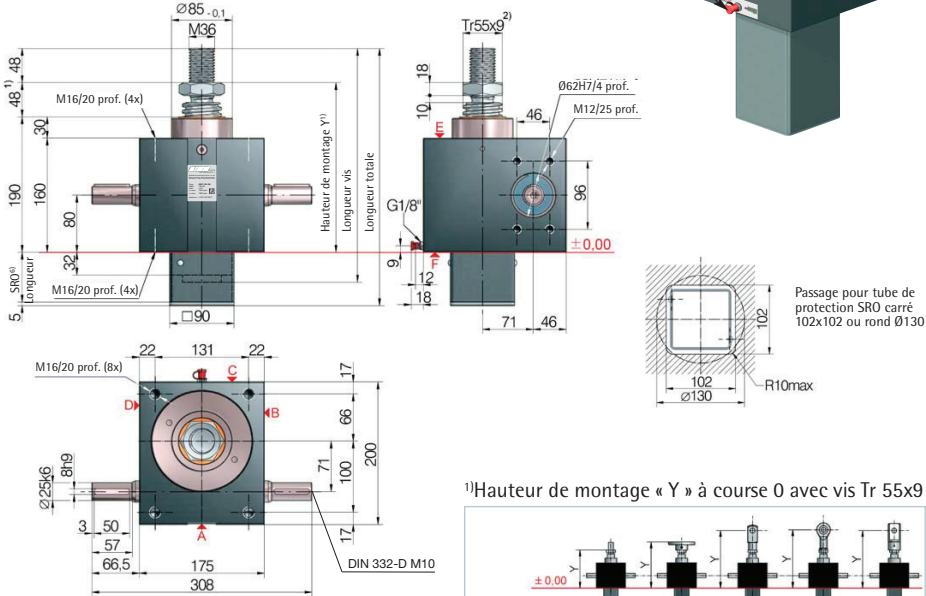




UNIQUE :
lubrification de la
vis pendant le
fonctionnement



GSZ-100-S Avec vis à avance axiale 100 kN



¹⁾Hauteur de montage « Y » à course 0 avec vis Tr 55x9

Toutes les cotes en mm	Extrémité de vis standard*	Plateau de fixation BF	Chape GK*	Tête sphérique KGK*	Tête pivotante SLK
Soufflet de protection FB	Y	Y	Y	Y	Y
Sans soufflet de protec. FB	238	288	382	380	346
Z-100-FB-285	311	313	455	453	371
Z-100-FB-600	308	310	452	450	368
Z-100-FB-1000	366	368	510	508	426
Z-100-FB-1500	416	418	560	558	476

*avec bague de fixation soufflet Z-100-FBR

²⁾Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 55x9

Sans sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Système anti-rotation avec jeu d'interrupteurs de fin de course ES	Système anti-rotation avec ES + KAR*
82+course	112+course	144+course	189+course

*Support-cardan KAR, monté sur le côté F (au-dessous)

Rapports standard

Type	Construction	Vitesse	Vis standard ²⁾	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée ³⁾
GSZ-100-SN	S-vis à	N- normale	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-SL	avance axiale	L- lente	Tr 55x9	36:1	0,25 mm
GSZ-100-RN	R- vis	N- normale	Tr 55x9	9:1	1,00 mm
GSZ-100-RL	tournante	L- lente	Tr 55x9	36:1	0,25 mm

Fixation des vérins de levage

Charge max. : 100 kN (charge traction et compr.)
 Vis : M16, classe de résistance 8.8
 Profondeur de vissage : 16 à 20 mm
 Couple de serrage : 82 Nm
 Arrêt de vis : avec Loctite 243

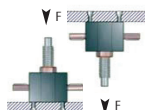
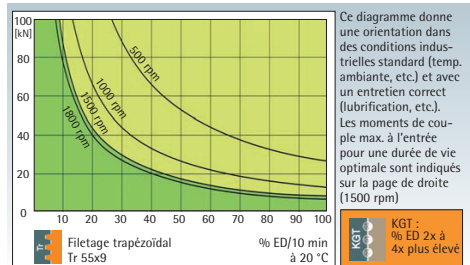


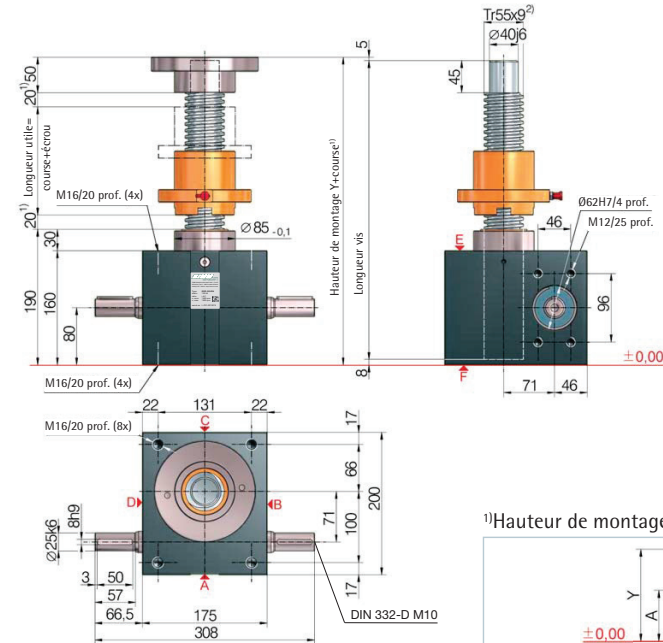
Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S+R



Filetage trapézoïdal Tr 55x9
 % ED/10 min à 20 °C
 KGT : % ED 2x à 4x plus élevé



GSZ-100-R Avec vis tournante 100 kN



¹⁾Hauteur de montage « Y » à course 0 avec vis Tr 55x9

Toutes les cotes en mm	Ecrou Duplex DM	Ecrou Duplex DM avec SIFA	Ecrou pendulaire PM
Soufflet de protection FB	Y/A	Y/A	Y/A
Sans soufflet de protec. FB	370/246	453/329	470/355
2x Z-100-FB-285	478/299	556/377	578/408
2x Z-100-FB-600	472/296	550/374	572/405
2x Z-100-FB-1000	588/354	666/432	688/463
2x Z-100-FB-1500	688/404	766/482	788/513

La détermination détaillée des longueurs se trouve au chapitre 8

100 kN

Données techniques série GSZ-100-S / GSZ-100-R

Force max. traction/compression statique - 100 kN (10)
 Force max. traction/compr. dynamique - voir diag. carac. du taux d'utilisation (ED)
 Vitesse nominale - 1500 rpm
 Vitesse de rotation max. arbre d'entrée - 1800 rpm (dép. de la charge et du cycle)
 Dimension vis standard - Tr 55x9²⁾
 Rapport du boîtier - 9:1 (N) / 36:1 (L)
 Matériau du carter - GGG-50, résistant à la corrosion
 Vis sans fin - acier de cémentation trempé, rectifié
 Poids du vérin de levage - 30 kg
 Poids de la vis/m - 15,7 kg
 Lubrification vérin - graisse liquide synthétique
 Lubrification de la vis - lubrification à la graisse
 Température de service vérin - max. 60 °C, plus élevée sur demande
 Moment d'inertie - N : 12,53 kg cm² / L : 4,75 kg cm²
 Moment de couple à l'entrée (à 1500 rpm) - max. 53,4 Nm (N) / max. 13,5 Nm (L)
 Moment de couple passant - max. 540 Nm

Moment de couple moteur M₀ (Nm) - F (kN) x 0,72³⁾ + M₁ (N-normale)
 - F (kN) x 0,23³⁾ + M₁ (L-lente)
 Moment de couple au démarrage - moment de couple moteur M₀ x 1,5
 Moment de couple à vide ⁴⁾ M₀ (Nm) - 1,68 (N-normale) / 1,02 (L-lente)

Prévoir une distance de sécurité de 20 mm (au minimum) entre le vérin et l'écrou, resp. entre l'écrou et l'extrémité du filetage !
 Liste de contrôle au chapitre 7.

Indications importantes

- 1) - Prolongement de la vis pour soufflet ou ressort spiral : voir tableau au chapitre 8
- 2) - Tr 55x9 est le standard, également disponible : à filetage double, INOX, filetage à gauche, vis renforcée Tr 60x9 (pour version R uniquement)
- 3) - Facteur incluant les rendements, rapports et coefficient de sécurité de 30 %
- 4) - à 20 °C, peut être supérieur à l'état neuf
- 5) - Pour un pas de vis de 9 mm