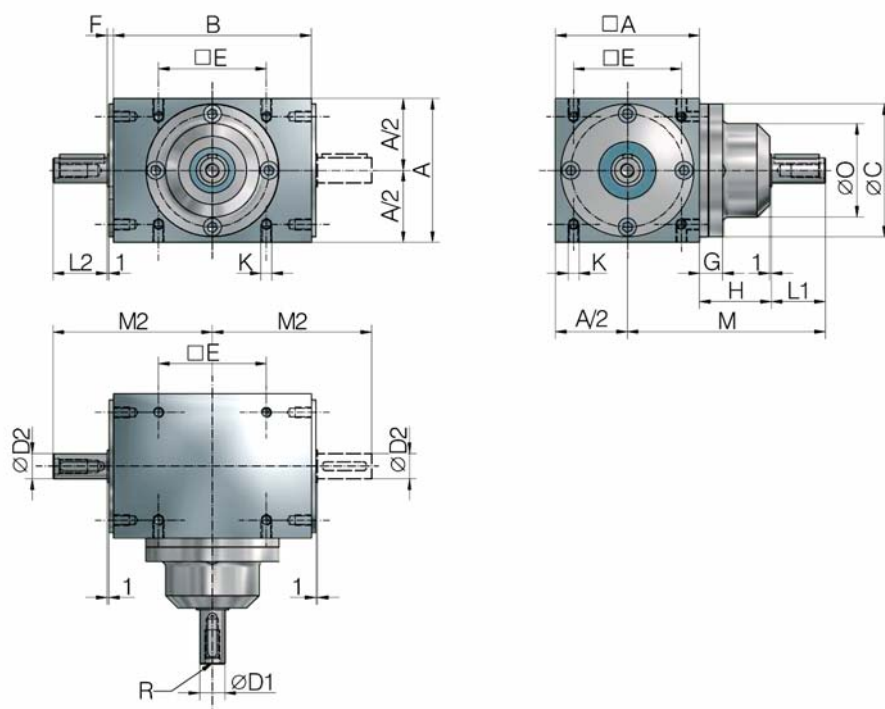


## Renvois d'angle à haut rendement KST



Si un arbre est vertical, le signaler à la commande : p. ex. : « arbre d'entrée vertical »

**ATTENTION :**

Les cotes sont pour une démultiplication 1:1.  
Les cotes peuvent varier pour d'autres démultiplications. Demander la fiche des cotes.

Taille des vérins	□ A	B	C <sub>j7</sub>	D <sub>1j6</sub> d2j6	□ E	M	M <sub>2</sub>	L <sub>1</sub> L <sub>2</sub>	F	G	H	K	R	O	Clavette DIN 6885
KST-000	60	73	59	12	46	89	66,0	23	5,5	11	36	M5	M5	42	4x4
KST-00	80	110	74	14	60	110	88,5	30	2,5	13	40	M6	M6	52	5x5
KST-01	110	145	102	22	82	135	111,0	35	2,5	14	45	M8	M8	70	6x6
KST-A1	140	175	130	32	105	165	137,0	45	3,5	14	50	M10	M10	90	10x8
KST-B1	170	215	160	42	130	210	172,0	60	3,5	18	65	M12	M12	110	12x8
KST-C1	210	260	195	55	160	275	220,0	85	4,0	18	85	M16	M16	135	16x10
KST-D1	260	330	245	65	200	340	270,0	100	4,0	23	110	M16	M16	150	18x11
KST-E1	330	430	310	75	260	435	340,0	120	4,0	29	150	M20	M20	230	20x12

$$K_{\text{prof.}} = K \cdot 1,5$$

**Caractéristiques de qualité**

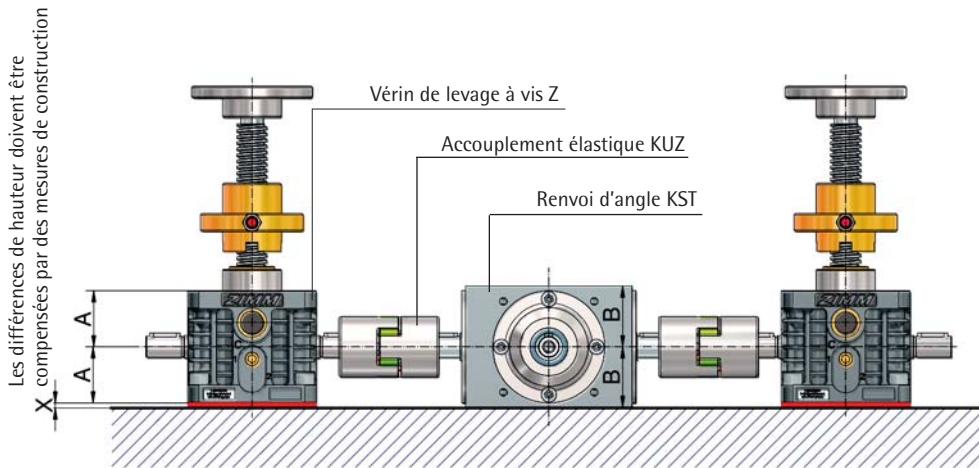
- Particulièrement silencieux
- Sans entretien, avec jeu entre dents très réduit (jeu à l'inversion du sens de rotation)
- Moments de couple élevés par rapport à la taille
- Taux d'utilisation et durée de fonctionnement élevés
- Haute précision de concentricité
- Approprié aux exigences de hautes performances

**Caractéristiques de fabrication**

- Renvois spiro-coniques, denture palloïde, cémentés trempés, finement rodés par paire
- Portée ajustée à +/- 15 µ par optimisation mécanique
- Roulements soumis aux essais de bruit
- Carter en fonte GD250 (Meehanite), à faible dilatation et rigide en torsion
- Bagues à lèvres généralement avec lèvre anti-poussière

- Huile de remplissage : HT68 synthétique, lubrification à vie
- Démultiplication standard  $i = 1:1$ , autres sur demande  
(ATTENTION : Les cotes peuvent varier !)

## Renvois d'angle à haut rendement KST

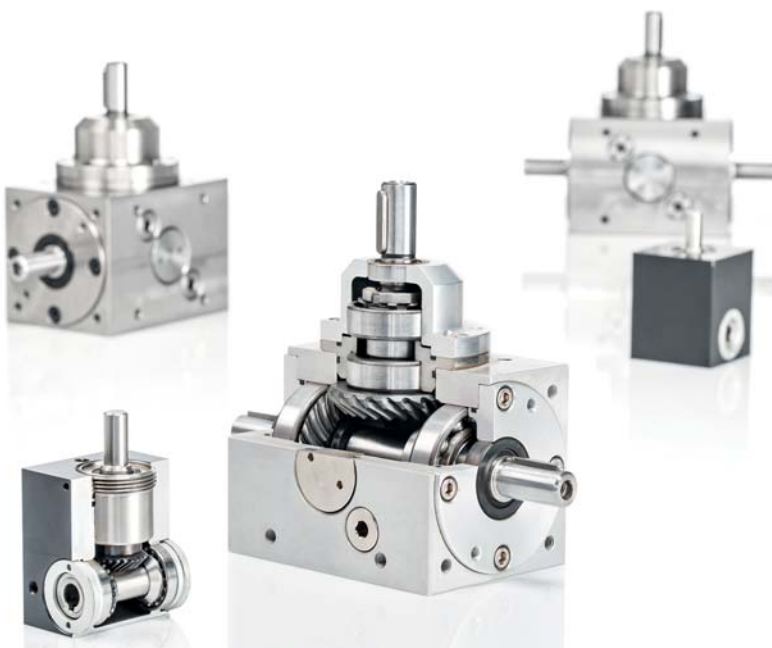


Taille	Moment de couple adm. [Nm]			Charge radiale adm. $F_R$ [N] sur les tourillons de l'arbre		Poids [kg]
	Max. $M_d$	1500 tr / min	3000 tr / min	$d_1$	$d_2$	
KST-00	80	28	20	300	300	5
KST-01	200	65	50	1100	1100	11
KST-A1	380	130	95	1500	2700	21
KST-B1	620	230	160	2000	3700	36
KST-C1	1200	390	-	3250	5000	64
KST-D1	2000	740	-	3800	7500	124
KST-E1	3500	1300	-	4500	9200	250

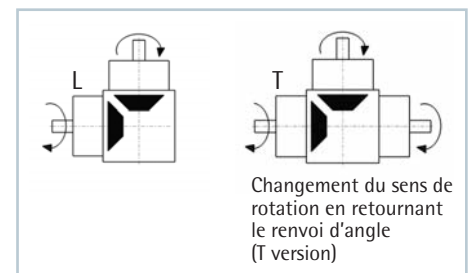
## Recommandation particulière :

Taux d'utilisation supérieur à 20 %, vitesse 3000 tr / min, nécessite des précisions à la commande pour l'huile lubrifiante et le voyant d'huile.

Sur demande, renvois d'angle KST avec démultiplication 1:2 (plus rapide) à 6:1 (plus lente) et des carters à bride pour montage direct des moteurs ou servomoteurs.



## Configuration des arbres



## Exemple de commande :

KST-01-L-1:1

Renvois d'angle à denture hélicoïdale

Taille

Configuration des arbres T ou L

Démultiplication 1:1 (autres sur demande)